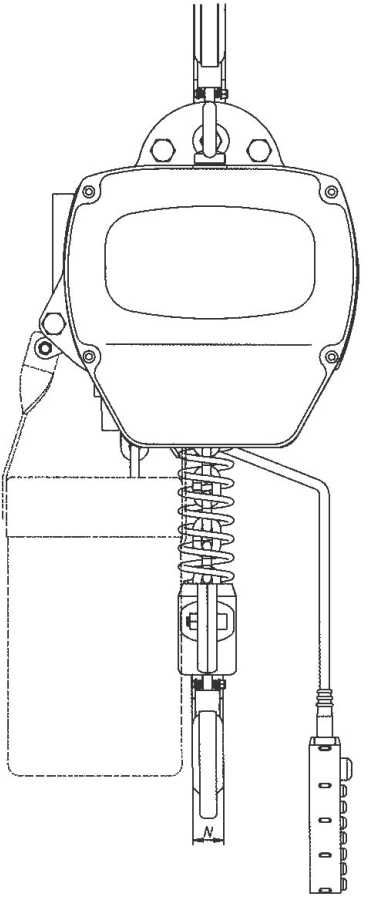
ELEKTRİKLİ ZİNCİRLİ VİNÇ
KULLANIM TALİMATI



Ürünü kullanmaya başlamadan önce kullanma kılavuzunda yer alan bilgileri eksiksiz ve tam okuduğunuzdan emin olunuz.

UYARI: Ürününüz yük taşımak için dizayn edilmiştir.
İnsan taşımak için kullanılamaz.

Bu kılavuzu bundan sonra da ihtiyaç duyacağınızı düşünerek saklayınız.

Bu kitapçıkta yer alan bilgileri, parçaları, herhangi bir açıklama ve bilgilendirme yapmadan değiştirme hakkımız saklıdır. En güncel bilgiler için satıcınızla kontağa geçiniz. Buradaki bilgi görsellerinden izinsiz olarak hiçbir şekilde alıntı yapılamaz, kullanılamaz. Kullananlar hakkında yasal işlem tatbik edilecektir.

Garanti şartlarının geçerli olabilmesi için aracın tüm bakım (zamanında yapılmış olması şartı vardır) ve onarım işlemleri ile araç aksesuarlarının montaj/demontaj işlemlerinin Yönder Makina Kaldırma ve Taşıma Ekipmanları veya Yetkili Servisleri tarafından öngörülen şekilde/kullanım kılavuzunda belirtildiği şekilde yaptırılması gerekir.

1. Önsöz 4
2. Temel özellikler 4
2.1. Teknik veriler 4
2.2. Makine özellikleri ve hizmet ömrü 5
2.3. Güvenlik tertibatı 6
2.4. Teknik parametreler 7
2.5. Elektrikli Şaryo 9
3. Emniyet tedbirleri 9
4. Kurulum 10
4.1. Ambalajın açılması 10
4.2. Voltaj 10
4.3. Kurulum 10
5. Çalıştırma 14
6. Bakım ve revizyon 14
6.1 Bakım 14
6.2 Yenileme 15
7. Elektrik diyagramı 17
4 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu) 22
8. Çizimler ve Parça Listeleri 23
9. Sık karşılaşılan sorunlar ve çözümleri 36
10. Zincirli vinç kontrolleri 37

1. Önsöz

Bu kılavuzda bahsedilen konular elektrikli zincirli vinçlerinizi doğru montajı, kullanımı ve bakımı konusunda size yardımcı olmakta ve vinçlerinizi en emniyetli, verimli ve ekonomik bir biçimde nasıl kullanabileceğinizi açıklamaktadır.
Lütfen vinçlerinizi kullanmaya başlamadan önce kılavuzlarımızda bahsedilen konuları, doğru süreçleri, kullanım şekillerini ve önleyici tedbirleri tüm ayrıntılarıyla okuyun; bu şekilde pratik ve güvenilir bilgiler edinmiş olacaksınız.
Talep edeceginiz gerekli değişim parçalarını size en hızlı şekilde ulaştırabilmemiz için bizimle temasa geçeceğiniz zaman lütfen aşağıdaki bilgileri aktarın:

1 Ürünün modeli
2 Ürün seri numarası
3 Değiştirilmesi gereken parçaların adı ile birlikte açıklamalarını da bildirmenizi rica ederiz.

Elektrikli zincirli vinçlerimiz size gerekli birçok hizmeti uzun yıllar boyunca sunacaktır. Her hangi bir sorunuz olması halinde, lütfen bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin.

2. Temel özellikler

2.1. Teknik veriler

Unsur		Özellik	
İşletim sıcaklığı aralığı (C°)		-20-+40	
İşletim nem aralığı %		85 veya daha az	
Koruma sınıfı	Vinç	IP54	
	Düğmeli anahtar	IP54	
Güç		3 faz 200 600V 50/60Hz	
Gürültü seviyesi dB	Tek hızlı vinç	81	
	Çift hızlı vinç	81	
Zincir özelikleri	Çalışma yükü sınırı	Çap mm	Zincir hatvesi mm
	0.3t, 0.5t	6.3	19
	1t, 2t, 3t	7.1	21
	1.5t, 2t 3t	10.0	30
	2.5t, 3t, 5t, 7.5t	11.2	34

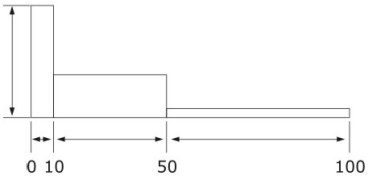
Notlar
1 İşletim sıcaklığının ve neminin teknik veriler tablosunda belirtilen değerlerin üzerinde olduğu durumlarda, daha fazla detay almak için lütfen temsilcimizle irtibat kurun.
2 Beklenen kullanım ekli Vinçlerimiz normal atmosfer ve çalışma koşullarında yük kaldırma ve indirme amacıyla tasarlanmıştır.

3 Gürültü seviyesi ölçümü vincin yerden 1m yukarıda çalışırken ölçülen değeridir.

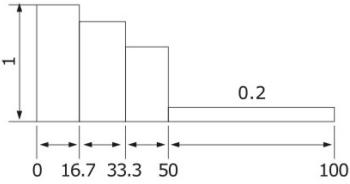
2.2. Makine özellikleri ve hizmet ömrü

Elektrikli zincirli vinçler için hizmet ömrü ve emniyeti, operatörün aşağıda belirtilen kullanım düzeylerine sıkı sıkıya uymasına bağlıdır.
Elektrikli zincirli vinç dizaynı FEM standartlarında 2 M düzeyindedir. Detaylar tablo 2.2.'dedir. FEM 9.511 Günlük kullanım süresi ve toplam kullanım süresi yük dağılım esasına gore hesaplanmıştır.

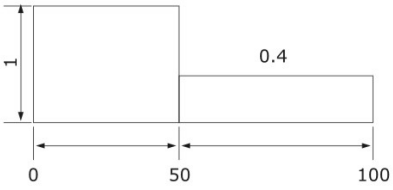
Yük seviyesi	Tanım	Temsili m³ değer	Ortalama günlük kullanım süresi (saat)					
1 (hafif)	Mekanizma ve parçalar çogunlukla hafif yük altındadır ve istisnai durumlar haricinde maksimum yük söz konusu degildir.	K≤0.50	≤2	2-4	4-8	8-16	≤16	≥16
2 (orta)	Mekanizma ve parçalar çogunlukla hafif yük altındadır. ancak düşük frekanslı maksimum yük söz konusudur.	0.50<k≤0.63	≤1	1-2	2-4	4-8	8-16	≤16
3 (ağır)	Mekanizma ve parçalar çogunlukla orta ve agır yük altındadır.	0.63<K≤0.80	≤0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16
4 (aşırı ağır)	Mekanizma ve parçalar çogunlukla maksimum veya maksimuma yakın yük altındadır.	0.80<K≤1.00	≤0.25	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8
			1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m



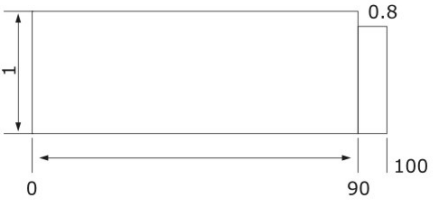
Çalışma süresi yük durumu 1



Çalışma süresi yük durumu 2



Çalışma süresi yük durumu 3



Çalışma süresi yük durumu 4

Grup		Aralıklı Hizmet			Kısa Süreli Hizmet
F.E.M	ISO	Döngü/saat	Çalıştırma/saat	(ED%)	Kullanım süresi min.
1 DM	M1	15	90	15	7.5
1 CM	M2	20	120	20	7.5
1 BM	M3	25	250	25	15
1 AM	M4	30	180	30	15
2 M	M5	40	240	40	30
3 M	M6	50	300	50	30
4 M	M7	60	360	60	60
5 M	M8	60	360	60	>60

2.3. Güvenlik tertibatı


6 nokta +
acil butonu

(1) Yan manyetik frenleme tertibatı elektrik kesildiğinde frenin hemen çalışmasıyla karakterize edilen benzersiz bir tasarımdır.

(2) Kanca ve emniyet mandalı, yüksek mukavemetli çelik ile sıcak dövme olup, mukavemet ve sertlik taleplerini karşılamak üzere ısıl işleme tabi tutulmuştur. Alt kancanın çalışma güvenliği 360 derece dönüşü ve emniyet mandalı ile sağlanmıştır.


4 nokta +
Acil butonu

(3) Faz koruma tertibatı elektrik devresinde kablolama hatası olması durumunda devrenin çalışmamasını ve elektrik motorunun yakılmasını önleyen özel bir tasarımdır.


2 nokta+
acil butonu

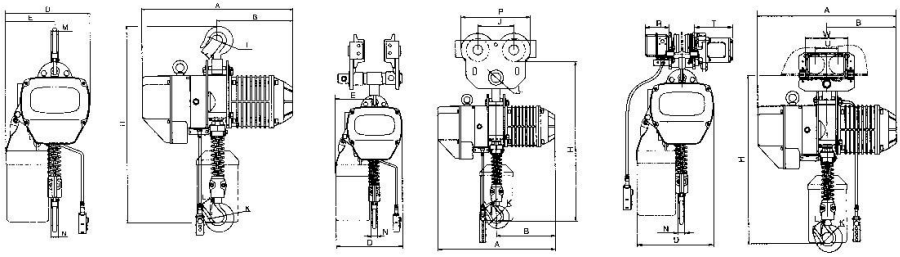
(4) Limit anahtarı maksimum noktaya geldiğinde, motorun otomatik olarak durmasını sağlamak için vinç üzerine monte

edilmiştir.

(5) Acil durdurma anahtarı (isteğe bağlı) acil durumlarda vinci durdurmak için kullanılır. Kırmızı, mantar şeklindeki basma düğmesi, basma düğmelerinin üst kısmında bulunur. Düğmeye basıldığında, donanıma giden güç kesilir ve düğme otomatik olarak kilitlenir. Düğmeyi bırakmak için saat yönünde çevirin ve vincini tekrar çalıştırınız.

2.4. Teknik parametreler

Kapasite (t)	0.3	0.5	1	1	1.5	2	2	2.5	3	3	3	5	7.5
Zincir çapı (mm)	6.3	6.3	6.3	7.1	10	10	7.1	11.2	11.2	10	7.1	11.2	11.2
Kaldırma Hızı (m/dk)	7.2	7.2	3.6	6.8	8.8	6.6	3.4	5.6	5.6	4.4	2.2	2.8	1.8
Motor Gücü (kw)	1.1	1.1	1.1	1.5	3.0	3.0	1.5	3.0	3.0	3.0	1.5	3.0	3.0
Güç Kaynağı (V)	200-600												
E.D Oranı (%)	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Donam	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	3	2	3

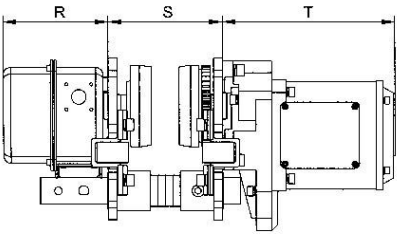


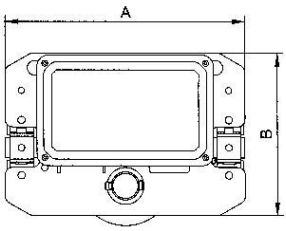
Kapasite (t)	Birim (mm)											
	H	A	B	D	E	I	J	K	L	M	N	Zincir
0.5	540	455	240	285	165	ϕ34	28	ϕ34	25	19	19	ϕ6.3
1	575	455	240	285	165	ϕ34	28	ϕ34	25	19	19	ϕ6.3
1	650	520	260	300	176	ϕ42	32	ϕ42	32	24	24	ϕ7.1
1.5	800	615	295	430	265	ϕ49	40	ϕ49	40	30	30	ϕ10.0
2	800	615	295	430	265	ϕ49	40	ϕ49	40	30	30	ϕ10.0
2	835	520	260	300	236	ϕ49	40	ϕ49	40	30	30	ϕ7.1
2.5	845	615	295	430	265	ϕ59	48	ϕ59	48	35	35	ϕ11.2
3	845	615	295	430	265	ϕ59	48	ϕ59	48	35	35	ϕ11.2
3	950	615	295	430	320	ϕ59	48	ϕ59	48	35	35	ϕ10.0
3	950	520	260	350	205	ϕ59	48	ϕ59	48	35	35	ϕ7.1
5	1030	615	295	430	325	ϕ60	48	ϕ60	48	43	43	ϕ11.2

Kapasite (t)	Birim (mm)											
	H	A	B	D	E	K	L	N	I	J	P	Zincir
0.5	555	455	240	285	165	ϕ34	28	19	ϕ27	115	221	ϕ6.3
1	630	455	240	285	165	ϕ42	32	24	ϕ27	115	221	ϕ6.3
1	635	520	260	300	176	ϕ42	32	24	ϕ27	115	221	ϕ7.1
1.5	764	615	295	430	265	ϕ49	40	30	ϕ31	138	265	ϕ10.0
2	764	615	295	430	265	ϕ49	40	30	ϕ31	138	265	ϕ10.0
2	800	520	260	300	236	ϕ49	40	30	ϕ31	138	265	ϕ7.1
2.5	854	615	295	430	265	ϕ59	48	35	ϕ36	157	277	ϕ11.2
3	854	615	295	430	265	ϕ59	48	35	ϕ36	157	277	ϕ11.2
3	960	615	295	430	320	ϕ59	48	35	ϕ36	157	277	ϕ10.0
3	968	520	260	350	205	ϕ59	48	35	ϕ36	157	277	ϕ7.1
5	1007	615	295	430	325	ϕ60	48	43	ϕ43	178	332	ϕ11.2

Kapasite (t)	Birim (mm)													
	H	A	B	D	E	I	K	L	N	W	U	R	T	Zincir
0.5	610	455	240	285	165	ϕ31	ϕ34	25	19	206	111	142	231	ϕ6.3
1	665	455		285	165	ϕ31	ϕ42	32	24	206	111	142	231	ϕ6.3
1	650	520	260	300	176	ϕ31	ϕ42	32	24	206	111	142	231	ϕ7.1
1.5	770	615	295	430	265	ϕ36	ϕ49	40	30	237	127	142	231	ϕ10.0
2	770	615	295	430	265	ϕ36	ϕ49	40	30	237	127	142	231	ϕ10.0
2	815	520	260	300	236	ϕ36	ϕ49	40	30	237	127	142	231	ϕ7.1
2.5	830	615	295	430	265	ϕ43	ϕ59	48	35	265	140	142	231	ϕ11.2
3	830	615	295	430	265	ϕ43	ϕ59	48	35	265	140	142	231	ϕ11.2
3	930	615	295	430	320	ϕ43	ϕ59	48	35	265	140	142	231	ϕ10.0
3	940	520	260	350	205	ϕ43	ϕ59	48	35	265	140	142	231	ϕ7.1
5	1015	615	295	430	325	ϕ54	ϕ60	48	43	296	156	142	231	ϕ11.2

2.5. Elektrikli Şaryo





Elektrikli şaryo özellikleri:

Kapasite (t)	A	B	R	T	Hız (m/dk) 50Hz	Motor (Kw)	Min. Dönüş
0.5	315	212	142	231	12	0.4	0.8
1	315	212	142	231	11 or 21	0.4	0.8
2	325	220	142	231	11 or 21	0.4	0.8
3	340	250	142	231	11 or 21	0.75	1.0
5	400	291	142	231	11 or 21	0.75	1.8
7.5	400	291	142	230	11 or 21	0.75	1.8

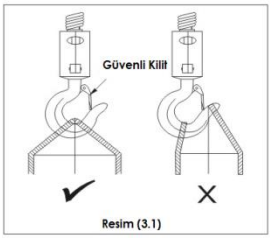
3. Emniyet tedbirleri

TEHLİKE: Zincirli cinçler, insan kaldırmak yada desteklemek için kullanılmaz. Vinç üzerindeki modifikasyonlar sadece üretici firma ve yetkili mühendis tarafından gerçekleştirilir.

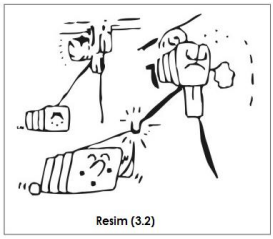
TEHLİKE: Vinci patlayıcı ortamda kesinlikle çalıştırmayınız.

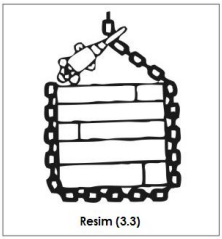
(1) Sadece eğitim ve tecrübeye sahip personel vinci çalıştırabilir
(2) İşletmeden önce, lütfen aşağıdaki hususları dikkatle okuyunuz
(a) Uygun kaldırma zinciri.
(b) Kablonun yeri aşağıdaki diyagramda (şek.3.1) belirtildiği gibi olmalı ve emniyet mandalı kancayı doğru şekilde kilitlemelidir.
(c) Kaldırdığınız yükün güvenli ve düzgün ambalajlanmış olmasına emin olun.
(3) Kumanda butonuna tam ve yeterli miktarda basınız.
(4) Kapasitesinin üzerinde yük kaldırmayınız.
(5) Motor ters yönde çalışmaya başlamadan önce tamamen durdurulduğundan emin olunuz.
(6) İşlem bittiğinde, kontrol kablosunun ve alt kancanın dikey ve statik olarak durmasını sağlayınız.
(7) Kaldırırken ağırlıklar dengede tutulmalıdır. Dengesiz olan ağırlığı kaldırmayınız.
(8) Ağırlıkları yatay olarak sürüklemek yasaktır. (Bkz. Şekil 3.2)
(9) Ağırlıkları bağlamak için kaldırma zinciri kullanılamaz. Kaldrıma zinciri yük bağlama aparatı değildir. (Bkz. Şekil 3.3)

(10) Operasyon sırasında operatörler kaldırdığı yüke dikkat etmeli ve gözünü yükten ayırmamalıdır.
(11) Nominal yük kapasitesi üzerindeki ağırlıkları kaldırmak risklidir. Lütfen denemeyiniz.
(12) Zincir büküldüğünde ürünleri kaldırmayınız.
(13) Zincirin hasarlı olması durumunda kontrolleri sağlayın, ağırlık kaldırmaya çalışmayın. Zincirin iyi bir durumda olup olmadığını kontrol edin.

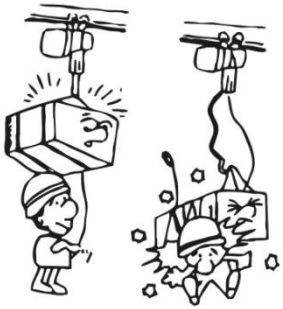


Resim (3.1)


Resim (3.2)


Resim (3.3)

UYARI: Asla zinciri kaynak elektrodu olarak kullanmayınız.
UYARI: Kaldırılan yükün altında durmayınız. (resim 3.4)


Resim (3.4)

4. Kurulum

4.1. Ambalajın açılması

Paketini açtıktan sonra lütfen kabloyu, dişli kutusunu ve motor gövdesini kontrol ediniz. Her vinç üzerinde aşağıdaki standart aksesuarlar bulunur.

1. Zincir çantası	1
2. Kontrol kablosu	3 metre
3. Kumanda butonu	1

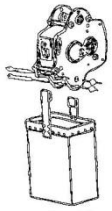
4.2. Voltaj

UYARI: Şebeke gerilimi, anormal gerilim altında kaldırma yükünü çalıştırmak için standart voltajın üzerinde veya% 10'dan fazla ise, motor hasar görecektir, bu nedenle, çalıştırmadan önce, güç kaynağının geriliminin standart aralıkta olup olmadığını kontrol edin.

4.3. Kurulum

UYARI: Kurulumu tamamlamadan önce elektrik bağlantısı yapılmamaldır.

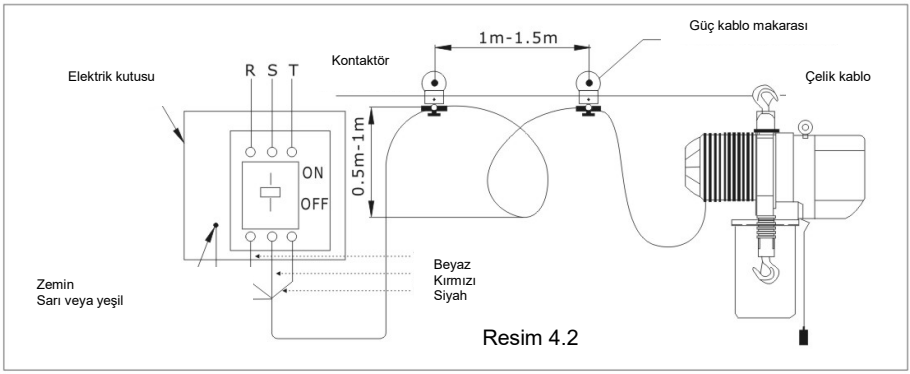
4.3.1 Vinci monte etmeden önce lütfen üst kanca grubunun tümünün vinç gövdesine sıkı bir şekilde oturduğundan emin olunuz (zincir bağlantı piminin doğru takıldığından emin olunuz).
Açıklamalar: Kaldırma düzeneği elektrikli şaryo ile donatılmışsa, ilk adım (üst kancayı kaldırma tertibatından ayırmak) atlanabilir, sadece kaldırma tertibatını şaryonun iki yan plakası arasına yerleştirmek ve üst kancayı kilitlemek gerekir.



Resim 4.1

4.3.2 Zincir çantasını monte ediniz (Şekil.4.1)

4.3.3 Güç kaynağını bağlayın ve basma düğmesini çalıştırınız, işlemler profesyonel olarak eğitilmiş bir kişi tarafından yapılmalıdır. (Şekil.4.2)



Resim 4.2

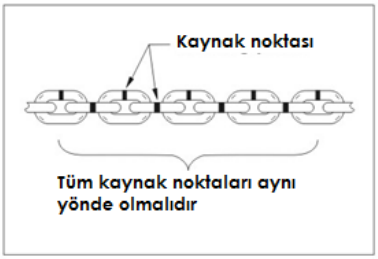
4.3.4 Çalışma testi

(a) Limit yayı limit anahtarına dokunana kadar kumandadaki butona basarak zincirin inmesini sağlayın.

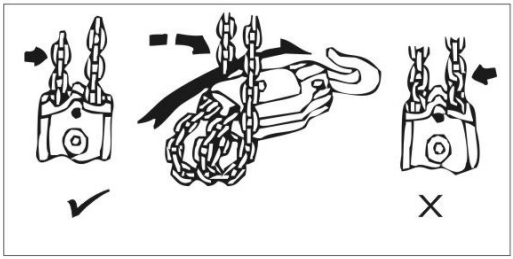
(b) Zincir tamamen zincir torbasına toplanmasını sağlayın.

(c) Acil durdurma anahtarının fonksiyonunu test ediniz. Kancanın hemen durup durmadığını kontrol etmek için veya düğmesine basın ve acil stop anahtarına aynı anda basınız. Acil durum anahtarına basılıp daha sonra herhangi bir düğmeye basıldığında yanıt alınmaz. Son olarak, acil durum anahtarını saat yönünde çevirin ve orijinal konumuna geri getirin. Geri döndüğünde vinç tekrar çalışır duruma gelir. Yukarıda bahsettiğimiz kontrollerde bir sorun tespit edilirse, Teknik servise bilgi verilmelidir.

(d) Zincirin yönünü kontrol ediniz. Bütün kaynak noktaları aynı yönde olmalıdır (Şekil 4.3). Zincirin tüm kaynak noktaları aynı çizgide olmadıkça vinç tam olarak doğru olamaz.



Resim 4,3

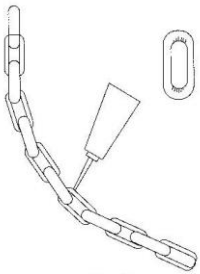


Resim 4,4

NOTLAR: Eğer zincir donamı 2 ve fazlası ise kancayı ters yönde takmak tehlikelidir. Resim 4.4

(e) Zincir yağlama

Zincir yağlama derecesi, zincirin servis ömrü üzerinde önemli bir rol oynamaktadır. Zincirin servis ömrünü uzatmak için düzenli olarak makine yağı veya dişli yağı uygulamak gerekir.



Yağlama prosesi:
1. Zinciri yük olmadan dikey pozisyonda tutunuz.
2. Zincir üzerindeki toz ve su lekelerini siliniz.
3. Zincir bağlantısının ve yük makarasının her bir halkasını yağlayınız.

Yağlama işleminden sonra, zinciri yukarıya ve aşağıya kaldırınız.

Yağlamayı eşit derecede sağlamak için yükleyiniz.

4.4 Elektrikli şaryolu elektrikli zincirli vinç montajı (Bkz. Şekil 4.6)

(a) Şaryonun montajı

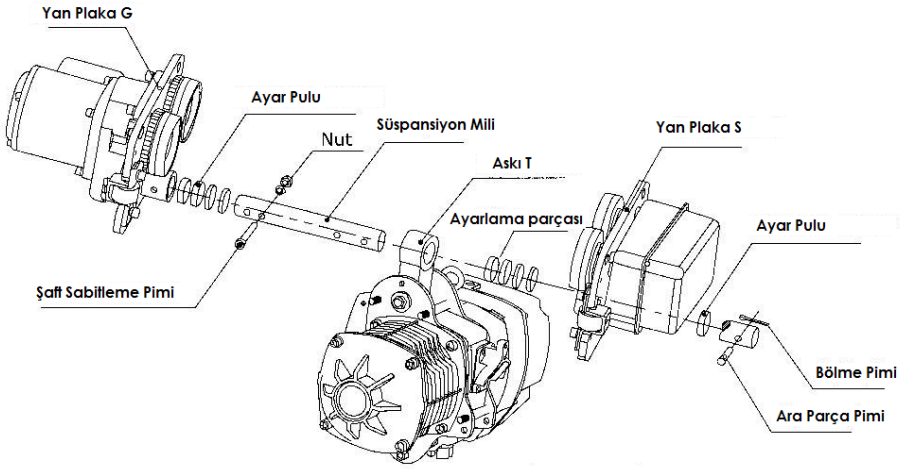
(1) Süspansiyon milini yan levha G'ye takın ve cıvata ve somun ile birlikte sabitleyin.

(2) Süspansiyon mili ve pulları sırası ile yerleştirin, toplam genişlik travers kirişinin yarısı kadar olmalıdır.

(3) Şekil 4.6'da gösterildiği gibi, adım adım montaj yapınız. Öncelikle askı T'yi kaldırma gövdesine takın ve şaftı askı T'ye takınız.

(4) İkinci adımda ayar pullarını takın. Yan plaka S'yi şaryo tekeri ve elektrik kutusu arasında takın. Ayar pulunu sıkınız.

(5) Son adım: Pimleri sabitleyiniz.



Resim 4.6

(b) Şaryonun genişliğini ayarlayınız (Şekil 4.7)

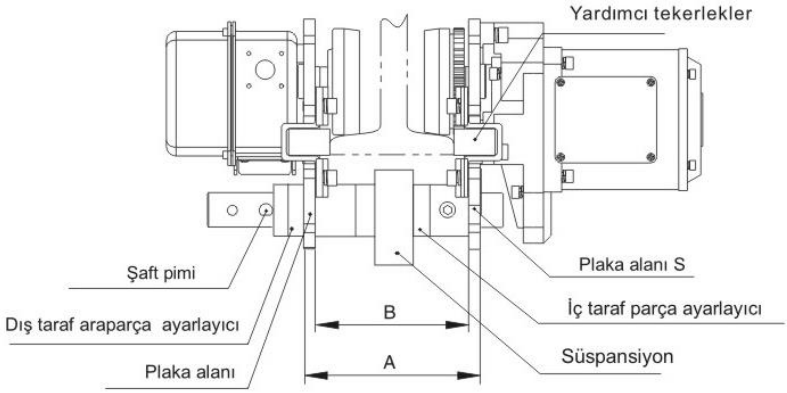
(1) A, iki yan plakanın tamamen dışa doğru açıldığı zaman ki ölçme değerini belirtir.

(2) B, iki yan plakanın içeri doğru tamamen kenetlendiği ölçü değerini ifade eder.

(3) İç ara parçaların kalınlık sayısını ayarlamak için, iki yan plakadaki pul kalınlık sayısını ayarlamak B'yi eşit boyuta getirir.

(4) Dış ara parçaların sayısını ve kalınlığını ayarlamak için AS B + 4mm yapınız.

(5) Sökme prosedürleri, şaryonun montajını ve dübel pimi ile sabitlenmesini ifade eder.



Resim 4.7

UYARI: Kurulumu tamamlamadan önce güç kaynağını bağlamak yasaktır.

UYARI: Lütfen her zaman somunları kontrol ediniz.

(c) Şaryoyu travers rayına takınız.

1. İstisnai bir durumda, en uygun kurulum yolu, şaryoyu rayın ucundan takmaktır.

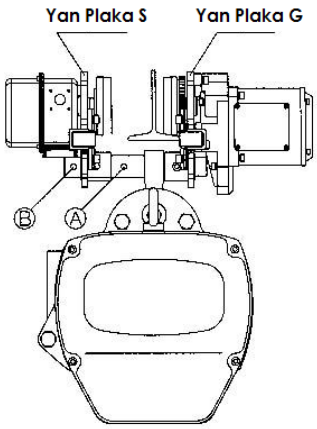
2. İlk yolla mevcut değilse lütfen aşağıdaki gibi kurulum yapınız: (Bkz. Şekil 12)

1) Süspansiyon milinin A deliğinden cıvatayı çıkarın. Ardından B deliğine takın. Bölme pimi ile sabitleyiniz.

2) Dışa streç yan plakası G ve yan levha S. Tekerlek rayının ve hareketli rayın her iki tarafını aynı seviyede tutmak için arabayı hareketli rayına kaldırıızn.

3) Öncelikle bir yan plakayı (G veya S) destekleyin, ardından diğer yan plakayı (S veya G) demiryolundan dökülmesini önlemek için kuvvetle itin. Tekerlek rayını ve hareket rayını aynı seviyede tutunuz.

4) Cıvatayı B deliğinden çıkarınız, A deliğine sokun ve bölme pimi ile sabitleyiniz.



5. Çalıştırma

Yukarıda belirtilen test ve çalışma testlerinden sonra, kaldırma düzeni normal olarak çalıştırılabilir.

UYARI: Ağır yük, beklenmeyen risklere neden olabilir; bu nedenle, tüm "güvenlik kuralları" (bkz. Bölüm 3) tamamen takip edilmeli ve operatör, aşağıdaki hususlara dikkat etmelidir.

(1) Çalışmaya başlamadan önce, operatörün tüm çalışma alanını net ve engelsiz bir şekilde görmesi gerekir.

(2) Çalışmaya başlamadan önce operatör, tüm çalışma alanının güvenli ve risksiz olup olmadığını kontrol etmelidir.

(3) Şaryoyu çalıştırdığınızda operatör, ağırlığın salınması nedeniyle oluşan ters kuvvetin, arabanın çalışma yönünü değiştirirken arabanın yükünün üzerinde kalabileceği durumlardan kaçınmak için dikkatli olmalıdır.

6. Bakım ve revizyon

TEHLİKE: Fren ve limit anahtarı performansı ile ilgili aylık olarak yapılan muayene haricinde hiçbir zaman yük üzerinde iken bakım yapmayınız. **TEHLİKE**: Bakımdan önce, güç kaynağında ve kontrol cihazında "tehlike" ve "bakım" etiketler bulunduğundan emin olunuz.

6.1 Bakım

(1) Dişli çalışma süreleri 500 saati aştığında, yağlama miktarını kontrol ediniz ve daha sonra düzenli olarak her 3 ayda bir yağlama işlemini kontrol ediniz.

Açıklamalar: motor yağının ISOVG46 sınıfına uygun olmasını öneriyoruz.

(2) Vinç parçalarının yağ durumunu sık sık kontrol edin ve vincin amacı dışında kullanılmasını yasaklayın; Aksi halde dayanıklılığı azalabilir.
(3) Dışarda çalıştırılmışsa, lütfen bir koruma kapağı ekleyin.

6.2 Yenileme

(1) Günlük kontrol: Günlük kullanım öncesi lütfen aşağıdaki maddeleri kontrol ediniz;
(a) Doğru güç kaynağına bağlanmış olması.
(b) Yük olmadan "yukarı", "aşağı" ve "acil stop" (varsa) testlerinin yapılması.
(c) Motorun normal çalışması
(d) Anormal derecede yüksek veya aşırı derecede yüksek bir ses olmaması.
(e) Alt kancanın emniyet mandalı düzgün çalışıyor olması, arıza olmaması.
(f) Dönebilir veya hareketli parçalar ile limit anahtar ve fren normal olarak çalışır halde olması.
(g) Zincirin iyi yağlanıp yağlanmadığının kontrolü.

(2) Aylık denetim:

UYARI: Bakımda lütfen üreticinin önerdiği orijinal parçaları kullanınız.

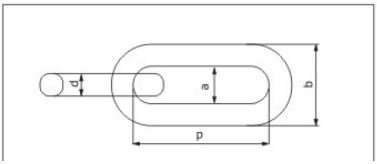
(a) Zincir

Bükülmüş, uzamış veya yıpranmış zincir, makara üzerinde iyi kilitlenmeyecek, zincirlerin bozulmasına veya parçalanmasına neden olacaktır. Güvenli ve normal çalışmayı sağlamak için zincirin iç uzunluğu ve genişliği, dış genişliği aylık olarak kontrol edilmelidir. Aşağıdaki durumda zincir değiştirilmelidir:

1) Zincirin iç uzunluğu (p) aşınmış ve Tablo 6.1'de listelenen değerlerden% 5 daha fazla uzamış ise

2) Zincir (d) çapının aşınması, tablo 6.1'de listelenen değerden düşüktür (nominal çapta % 10 dan daha fazla aşınma var ise)

****** Zincirdeki aşınma yüksek ise, zincir makarası ve zincir kılavuzunun aşınmasını da kontrol etmeyi unutmayınız.******



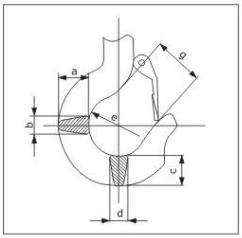
Resim 6.1

Yarıçap (mm) (d)	Kapasite (ton)	İç Uzunluk (mm) (p)	İç Genişlik (mm) (a)	Dış Genişlik (mm) (b)
6.3	0.3, 0.5,1	19	7.9	22
7.1	1, 2, 3	21	8.9	25
10.0	1.5, 2, 3	30	12.5	35
11.2	2.5-7.5	34	14	39

Tablo 6.1

(b) Kaldırma kancası

Kancayı dikkatle kontrol ediniz. Kanca üzeirnde çatlak veya 3.5'in üzerinde deformasyon tespit edilir ise değiştirilmelidir. Orjinaline gore %5'I aşıyor ise değiştirilmelidir. (Lütfen aşağıdaki tablodaki ebatlara bakınız)



Kapasite (t)	a	b	c	d	e	g
0.5	27	18	25	17	35	28
1	34	24	30	24	42	32
2	46	29	39	30	49	40
3	56	35	49	34	59	48
5	67	43	57	44	60	48
7.5	82	55	80	48	85	80

Resim 6.2 **Tablo 6.2**

(c) Limit anahtarı

UYARI: Kalifiye elektrik teknisyeni tarafından muayene edilmelidir.
Limit anahtarının normal çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz. Temizledikten sonra, ince bir tabaka ile yağlayın. Normal çalışmayı sağlamak için yağlamayınız.

(3) Yıllık revizyon

UYARI: Yıllık bakım orijinal üretici veya distribütör tarafından yapılmalıdır.

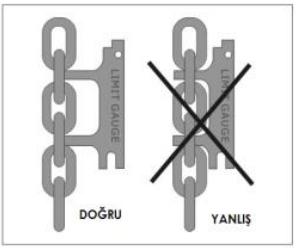
(a) Dişli kutusunun fazla aşınmış veya hasarlı olup olmadığını kontrol ediniz.
(b) Yağ dişli kutusunu değiştiriniz.
(c) Yukarıda belirtilen kontrol sonrası ve makine tekrar monte edildikten sonra, normal operasyondan önce ağırlıklarla yukarı ve aşağı kaldırma yapınız. İyi durumda ise, işlemi tekrar başlatınız.

Zincir özellikleri

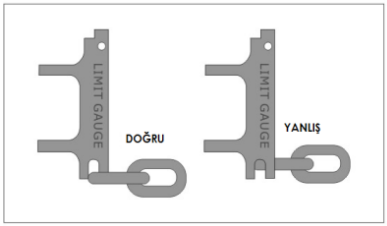
Seri no	Zincir özellikleri	Zincir uzunluğu mm	Zincir kutusu ölçüsü mm	malzeme
8#	∅ 6.3	<6	150 x 150 x 350	Kanvas
8#	∅ 7.1	<8.8	150 x 150 x 350	Kanvas
12#	∅ 10.0, ∅ 11.2	<10	215 x 215 x 410	Kanvas
14#	∅ 10.0, ∅ 11.2	10-20	215 x 215 x 500	Kanvas
Other	∅ 6.3, ∅ 7.1 ∅ 10.0, ∅ 11.2	>20	/	Çelik

Zincir mastarı-yıpranma ve uzamayı düzenli olarak ölçmek için
(1) Üreticinin sağladığı zincir mastar ile ölçüm yapmalıdır.
(2) Şekil.6.3 ve Şekil.6.4'te gösterildiği gibi, zincir bağlantı noktasındaki mesafe ve çapı zincir mastarı ile ölçünüz.
(3) Her zincir baklasının ölçülmesi gerekir ve bağlantılardan herhangi birinin anormal olduğu tespit edilirse, bağlantı yenisi ile değiştirilmelidir.

(4) Aşınmış, deforme olmuş veya uzamış zincirin kullanılması zincirin kırılmasına sebep olur.



Resim 6.3



Resim 6.4

(5) Zincir değişimi sadece yetkili servis istasyonu veya bir özel uzman tarafından gerçekleştirilmelidir. Asla kendiniz değiştirmeyin.
(6) Zincir bir bütün olarak değiştirilmelidir, kısmen değiştirilemez.
(7) Zinciri ikinci defa değiştiriyorsanız beraberinde zincir transmisyon göbeği mil, ayarlayıcı, kılavuz tekerlek aynı anda değiştirilmelidir.

Uyarılar:
(1) Zincirde deformasyon ve darbe nedeniyle oluşan oyuklar bulunmamalıdır.
(2) Zincir üzerinde hiç bir yabancı cisim olmamalıdır (demir, alüminyum hurdası gibi)

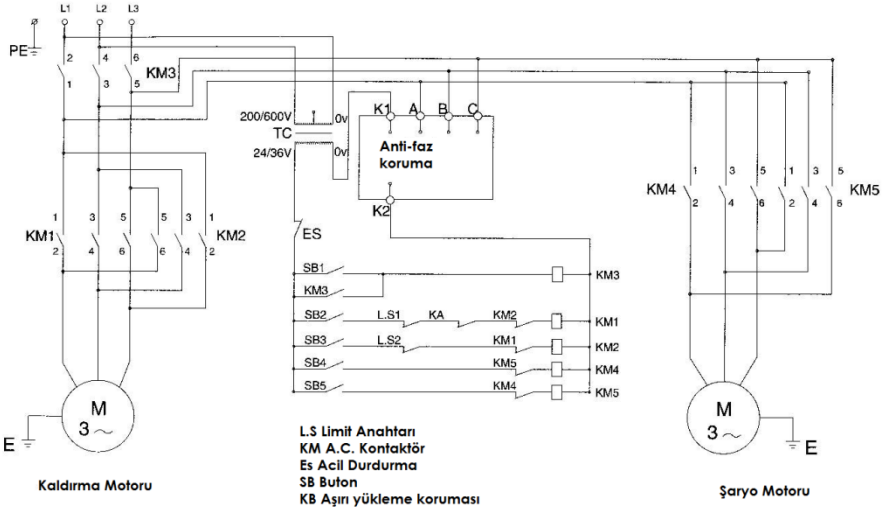
7. Elektrik diyagramı

Elektrik özellikleri aşağıdaki gibidir:

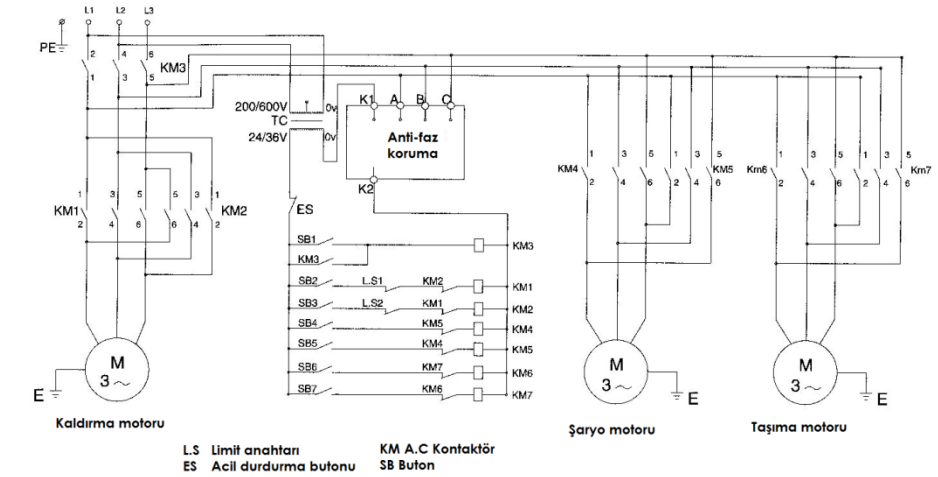
(a) 3 faz
(b) Frekans: 50Hz / 60Hz
(c) Tek voltaj veya çift voltaj

Voltaj / Frekans	Çift voltaj	Tek voltaj
50Hz	220V/380V 220V/440V 230V/460V	200V~600V
60Hz		

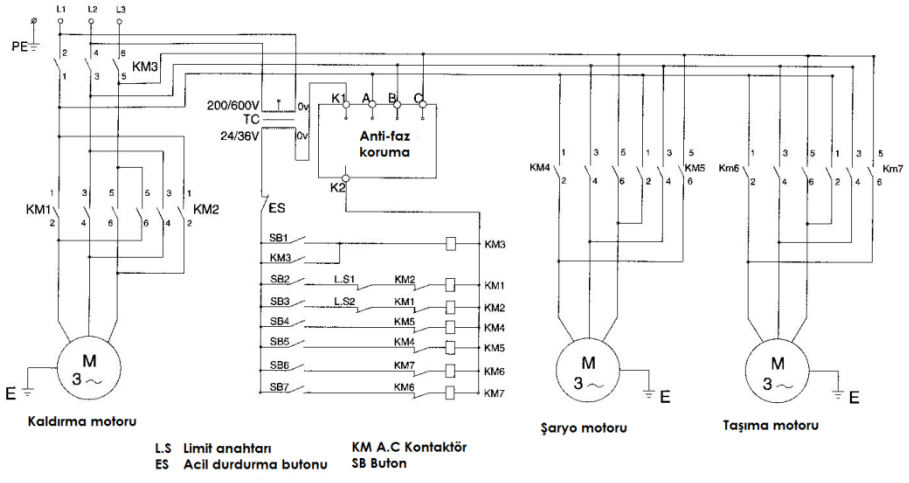
2 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



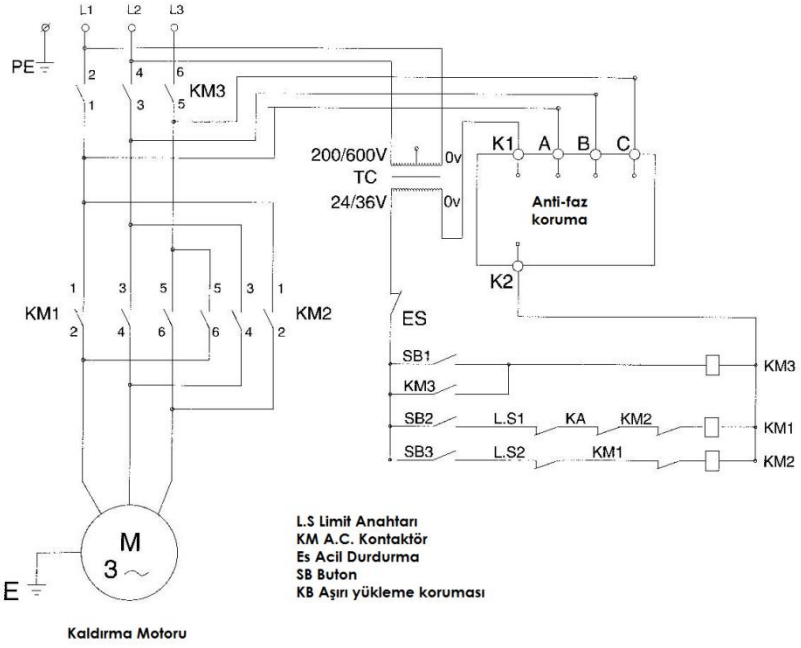
4 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



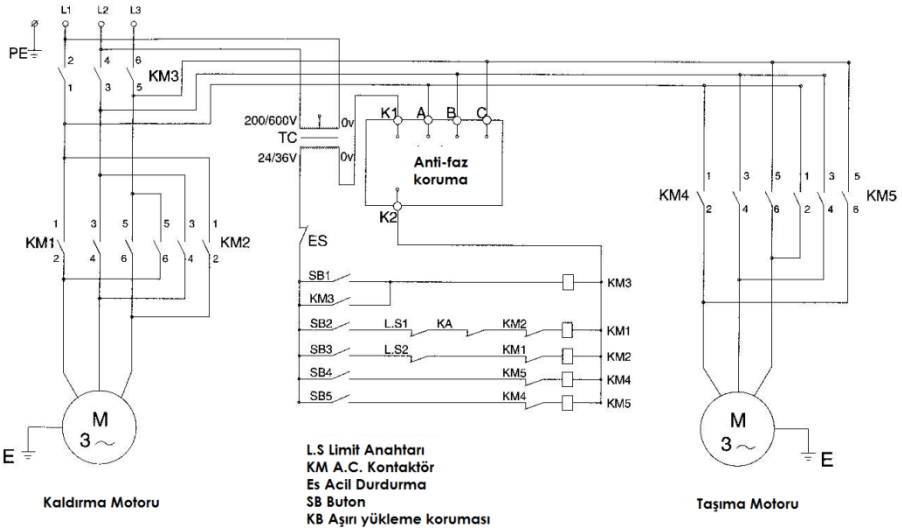
6 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



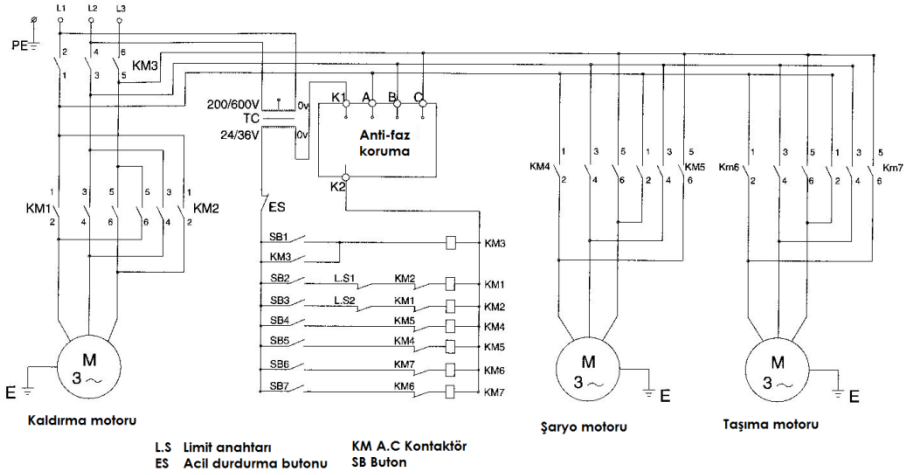
2 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



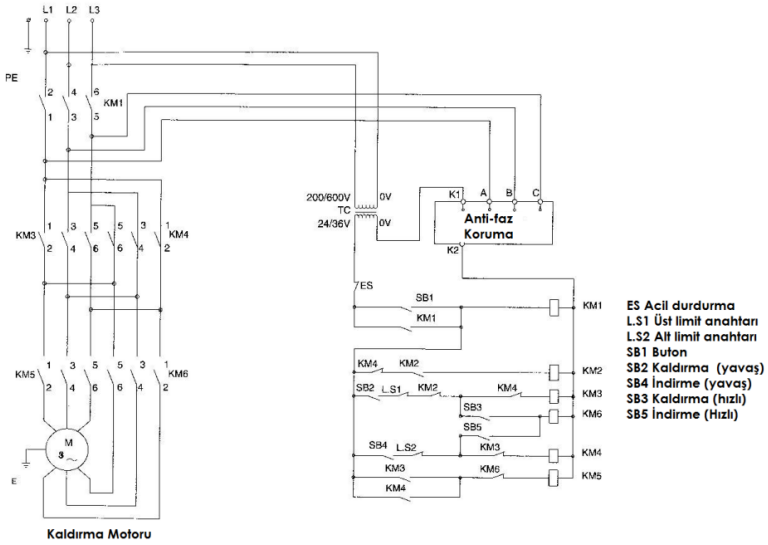
4 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu ve yük aşımı koruması)



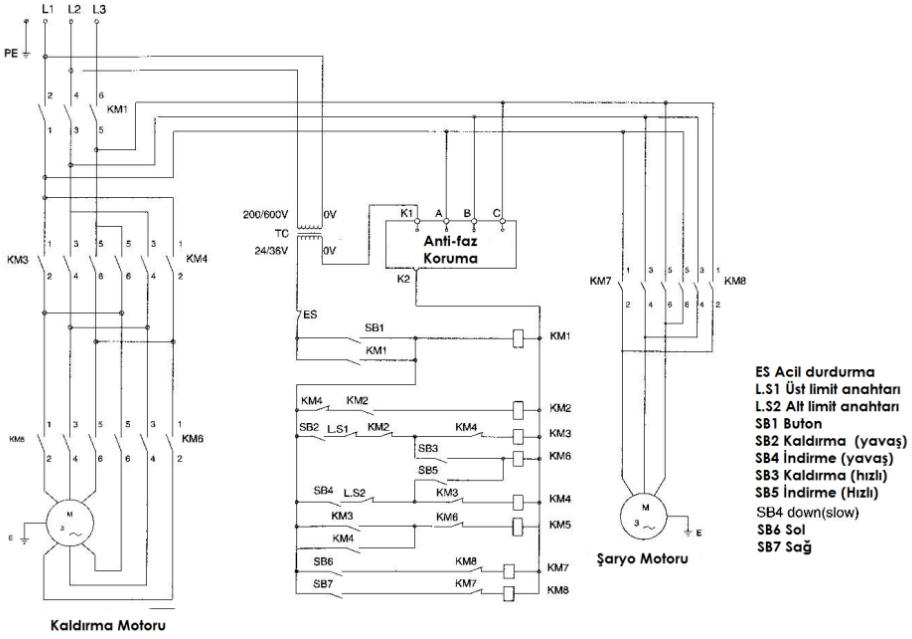
6 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



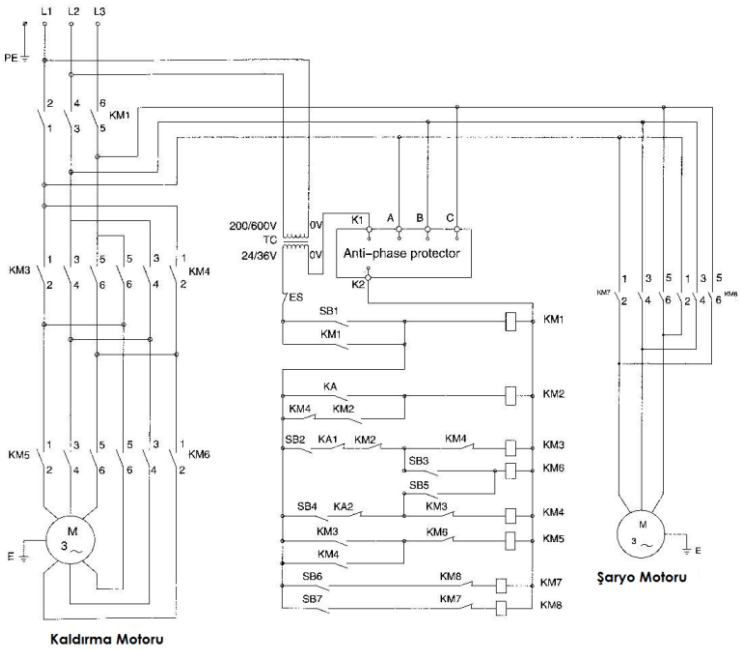
2 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)



4 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)

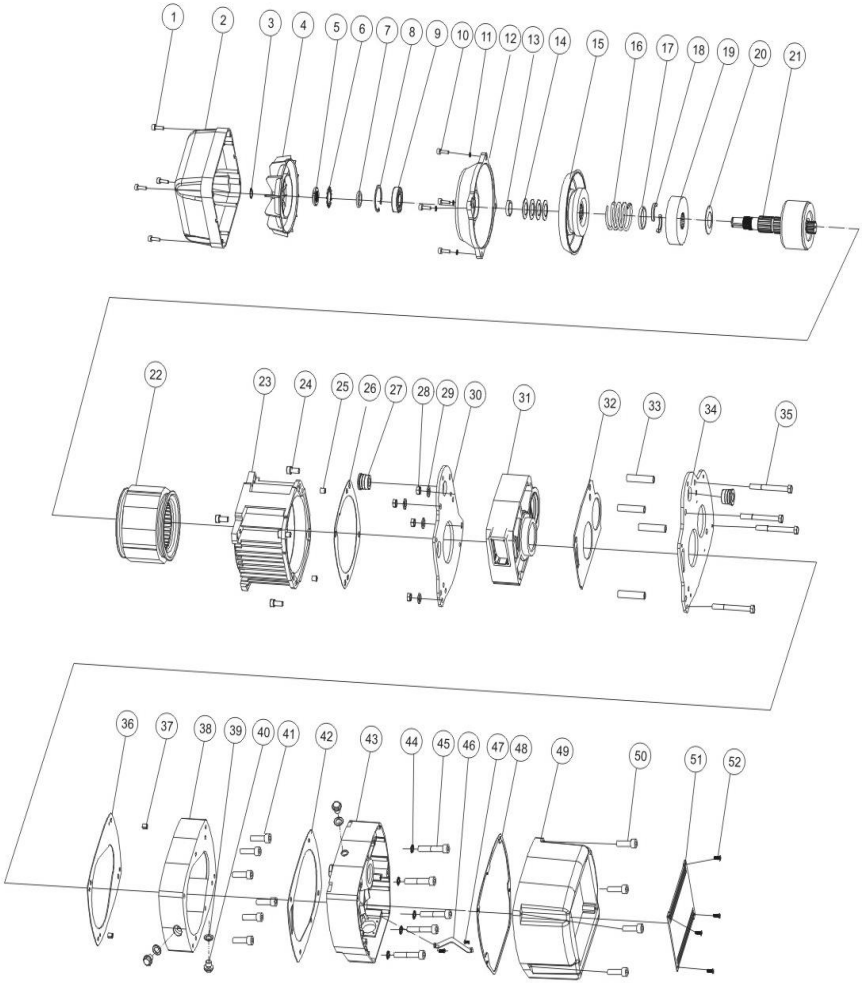


4 Nokta tek hızlı (acil durdurma butonlu)

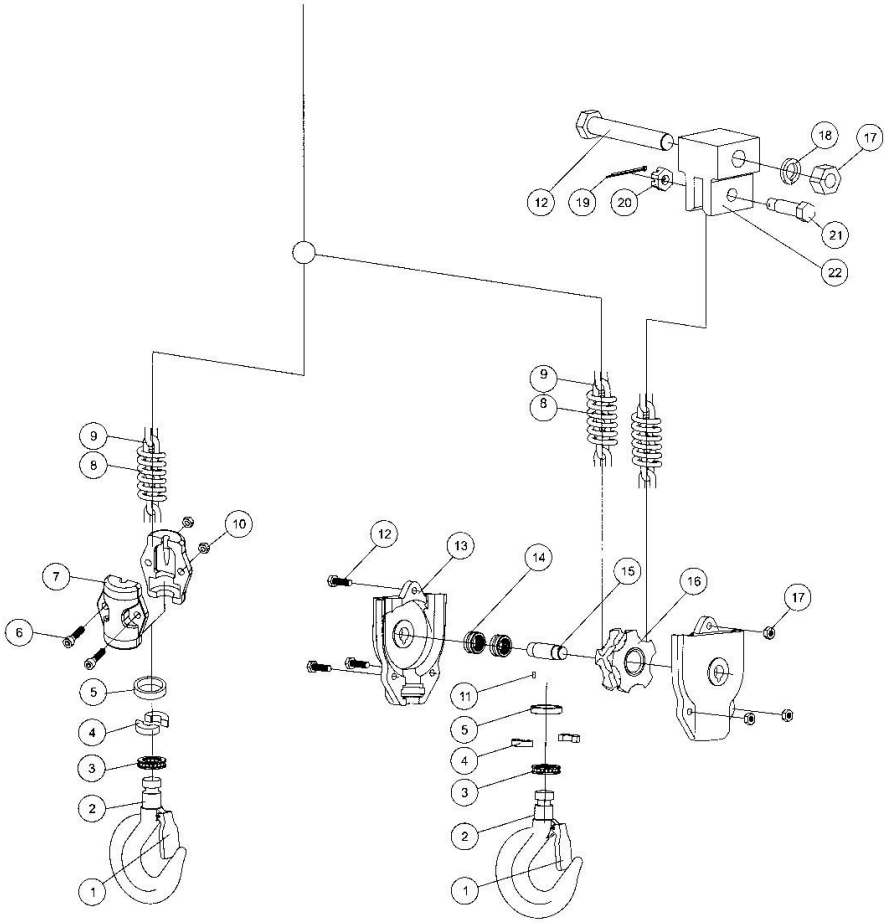


8. Çizimler ve Parça Listeleri

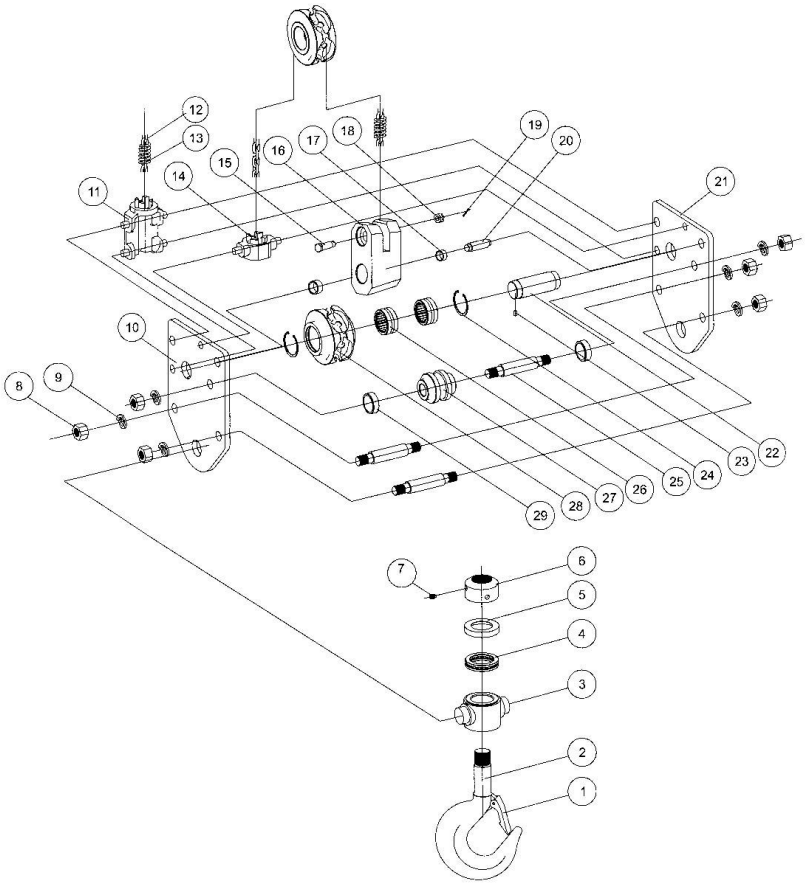
Motor Parça Listesi



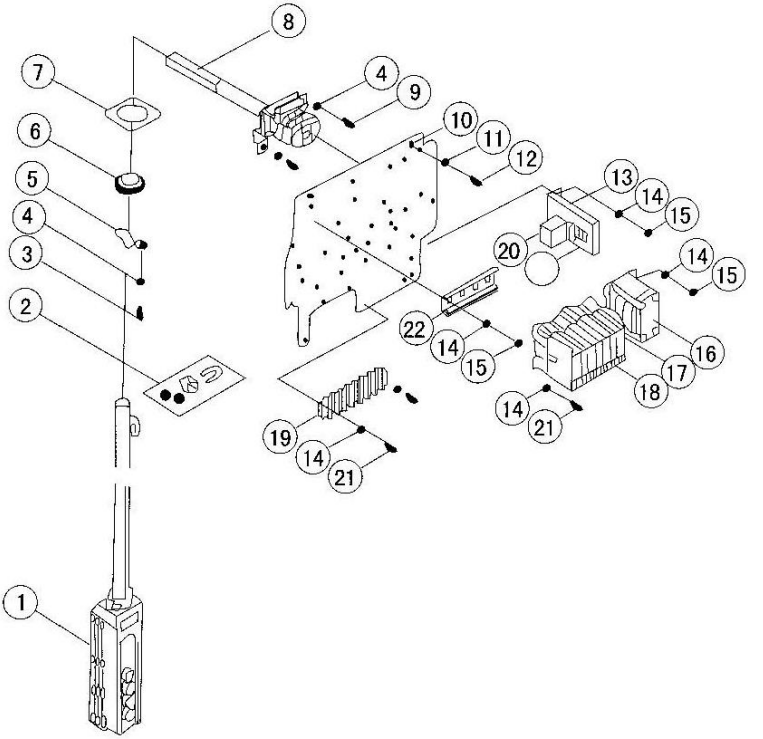
NO	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı															
		03-01,0.5-01		01-01		1,5-01		02-01		2,5-01		03-01		05-02		7,5-03	
		S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
1	Kauçuk kapak	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Somun	1	1	1	1	1	1	1	1	ı	1	1	1	1	1	1	1
3	Motor arka uç kilitleme plakası	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ı	1
4	Halka üst yıkayıcı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	Delik için daire	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8	Bahar yıkayıcı	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
9	Motor kapağı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	Rotor conta	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Plaka bahar	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
12	Fren balatası tertibatı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	Fren yayı	1	1	i	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	Fren mıknatısı kilitleme kovanı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	Fren mıknatısı ayrık halkası	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
16	Fren mıknatısı bobini	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	Plaka yayı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	Rotor montajı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
20	Motor rafı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	Yaylı düz pim	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	i 2
22	Conta bir	ı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
23	Motor statoru	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	Altıgen somun	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
25	Bahar yıkayıcı	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
26	Motor bottorn plakası	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	Üst kanca taşıyan çalı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	Zincir çarkı	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	Kol	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
30	Conta B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	Dişli kutusu için alt plaka	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	Üst kanca taşıyan çalı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
33	Kol cıvatası	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4
34	Dübel pimi	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	Conta C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	Orta eşya	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	Altıgen conta	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	Altıgen vida	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
39	Dübel pin	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
40	Bahar yıkayıcı	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
41	Soket kafası kapağı cıvata	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
42	Conta D	i	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
43	Göz cıvata	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
44	Göz cıvata contası	1	i	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45	Dişli kutusu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
46	Dübel pin	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	Dış dişli yıkayıcı	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
48	Soket kafası kapağı cıvata	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
49	Conta e	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	Elektrik bölüm kapağı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
51	Yay contası	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
L 52	Soket baş kapağı cıvatası	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4


18
17
12
19
20
21
22
9
8
10
7
6
5
4
3
2
1
12
13
14
15
16
17
11
5
4
3
2
1

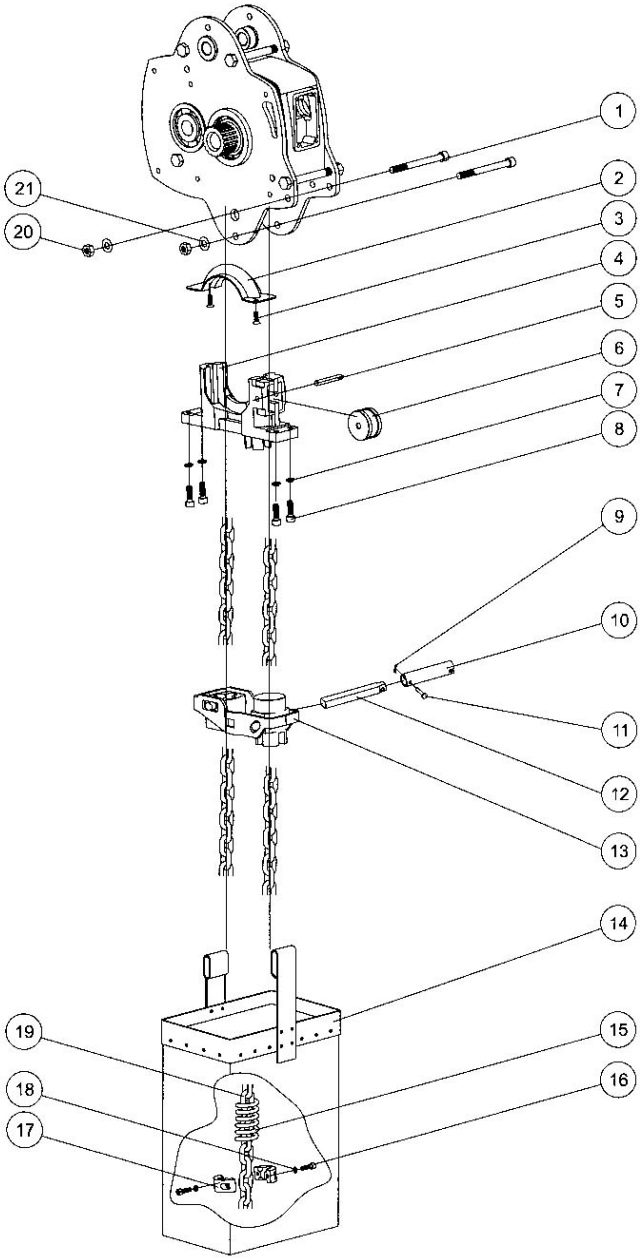
No	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı																	
		03-01,0.5-01		01-01		1.5-01		02-01		03-02		2.5-01		03-01		03-02		05-02	
		S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
1	Emniyet mandalı kanca	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Alt kanca	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Alt kanca bölme halkası	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
5	Alt kanca kilitleme kollu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	Soket başlı vida	2	2	2	2	2	2	2	2	/	/	2	2	2	2	/	/	/	/
7	Alt kanca döner kabuk	2	2	2	2	2	2	2	2	/	/	2	2	2	2	/	/	/	/
8	Zincir sınır yayı	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	2	2
9	Zincir	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m	3m
10	Kendinden kilitleme somunu	2	2	2	2	2	2	2	2	/	/	2	2	2	2	/	/	/	/
11	Oluklu yay pimleri	/	/	1	/	/	r	1	1	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1
12	Dış altıgen kabuk	/	/	/	/	/	1	1	1	4	4	/	/	/	/	4	4	4	4
13	Yük bloğu	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	/	/	/	/	2	2	2	2
14	İğne rulman	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	/	/	/	/	2	2	2	2
15	Tekerlek mili	/	/	/	/	/	/	/	1	1	1	/	/	1	/	1	1	1	1
16	Alt yük zinciri çarkı	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	/	/	1	1	1	1	1	1
17	Altıgen somun	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	/	l	/	/	4	4	4	4
18	Yay contası	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1
19	Bölünmüş pim	/	/	/	/	/	/	1	/	/	1	/	/	/	/	1	1	1	1
20	Altıgen oluklu somun	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1
21	Zincir cıvata	/	/	/	/	/	/	/	1	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1
22	Zincir kilitleme bloğu	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	/	1	1	1	1


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29

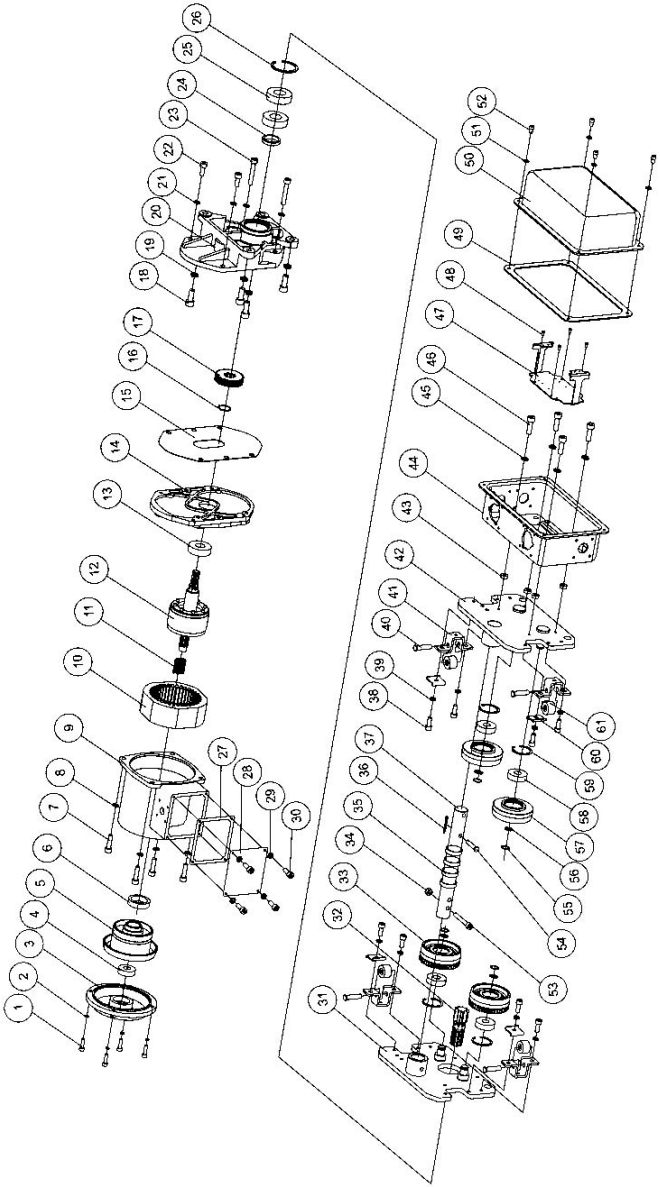
No	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı	
		03-03,7.5-03	
		S	D
1	Kanca emniyet mandalı	1	1
2	Alt kanca	1	1
3	Bloklamak için kanca	1	1
4	İtme rulmanı	1	1
5	Yatak kılıfı	1	1
6	Kanca somunu	1	1
7	Altıgen sıkı ayar vidaları	1	1
8	Altıgen somun	6	6
9	Yay contası	6	6
10	Stent	1	1
11	Giriş ve çıkış için zincir kılavuzu	1	1
12	Zincir	9m	9m
13	Yay	1	1
14	Kılavuz zinciri gövdesi	1	1
15	Zincir cıvata	1	1
16	Zincir kilitleme bloğu	1	1
17	Conta kilitleme bloğu	2	2
18	Altıgen oluklu somun	1	1
19	Bölünmüş pin	1	1
20	Şaft kilitleme bloğu	1	1
21	Stent	1	1
22	Alt kanca zinciri tekerlek mili	1	1
23	Yay düz iğneler	1	1
24	Yuva için Yaylı Segman	2	2
25	Stentler çift somun	3	3
26	İğne rulman	2	2
27	Kılavuz kasnak	1	1
28	Zincir tekerlek	1	1
29	Kapak	2	2


DUAL SPEEDS

No	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı													
		0.5-01		01-01		02-01		2.5-01		03-01		05-02		7.5-03	
		S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
1	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Mil için segman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Çıkış dişlisi	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Mil için segman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	Dişli	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	Burulma yayı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Aks	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	Sabit halka	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Iki buçuk daire	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	Dişli	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	Fren mandalı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	Fren halkası	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	Dişli mili	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	Yağ keçesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	Zincir çarkı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	Yağ keçesi	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	Çıkış mili	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
22	Rulmanlar sabit halka	1	1	1	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1
23	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	Yuva için Yaylı Segman	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/
25	Yay düz iğneler	/	2	I	2	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2
26	Yay contası	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3
27	Soket başlı vidalar	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3	/	3
28	Azaltma dişlisi sabit eksen	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1
29	B bakımı	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2
30	Çift dişliler	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1
31	Azaltma dişlisi sabit çerçeve	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1
32	Azaltma dişli sabit stator	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/	1
33	Çapraz vida	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2	/	2


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21

	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı															
		03-01, 0.5-01		01-01		1.5.01		02-01		2.5.01		03-01		05-02		7.5.03	
		S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
1	Kontrol anahtarı	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1
2	Sıkı Toka	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Yuvarlak çapraz vida M6 * 12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	Yaylı Rondela	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	Sabit halka aksesuarları	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	Kablo kılıfı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Sabit kablolama halkası	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Kontrol şalteri için bağlantı mili grubu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Yuvarlak çapraz vida M6 * 10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	Elektrik kurulum plakası	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Yaylı Pul 6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
12	Yuvarlak çapraz vida M6 * 15	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
13	Ters braket B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	Yaylı Rondela 4 $	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
15	Yuvarlak çapraz vida M4 * 10	5	5	5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5	5	5
16	Transformatör	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	Elektromanyetik kontaktör	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
18	Mekanik bağlantı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	Terminal bloğu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	Antifaz koruyucu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	Yuvarlak çapraz vida M4 * 15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
22	Sabit ray	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61

No	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı					
		0.5t	01t	02t	03t	05t	7.5t
1	Soket başlı vidalar M6 * 20	4	4	4	4	4	4
2	Yaylı pim * 6	4	4	4	4	4	4
3	Motor arka uç kapağı	1	1	1	1	1	1
4	Sabit Bilyalı Rulmanlar 6202	1	1	1	1	1	1
5	5-Fren Komplesi	1	1	1	1	1	1
6	Lastik segman	1	1	1	1	1	1
7	Soket başlı vidalar	4	4	4	4	4	4
8	Yay contası	4	4	4	4	4	4
9	Motor kabuğu	1	1	1.	1	1	1
10	Motor statoru	1	1	1	1	1	1
11	Fren yayı	1	1	1	1	1	1
12	Rotor montajı	1	1	1	1	1	1
13	Sabit bilyalı rulman	1	1	1	1	1	1
14	Motor alt plakası	1	1	1	1	1	1
15	Motor alt plakası contası	1	1	1	1	1	1
16	Mil için segman	1	1	1	1	1	1
17	Vites	1	1	1	1	1	1
18	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4
19	Yay contası	4	4	4	4	4	4
20	Dişli kutusu	1	1	1	1	1	1
21	Yay contası	4	4	4	4	4	4
22	Soket başlı vidalar	2	2	2	2	2	2
23	Soket başlı vidalar	2	2	2	2	2	2
0,	Circlip	1	1	1	1	1	1
25	Sabit bilyalı rulman	2	2	2	2	2	2
26	Segman	1	1	1	1	1	1
27	Yan plaka contası	1	1	1	1	1	1
28	Yan plaka	1	1	1	1	1	1
29	Yay contası	4	4	4	4	4	4
30	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4
31	1 tekerlekli ana plaka grubu	1	1	1	1	1	1

No	Parça Adı	Her tip vinç için kullanım miktarı					
		0.5t	01t	02t	03t	05t	7.5t
32	Dişli mili	1	1	1	1	1	1
33	Dişli sürüş tekerleği	2	2	2	2	2	2
34	Kendinden kilitleme somunu	1	1	1	1	1	1
35	Ayarlayıcı	8	8	8	8	8	8
36	Bölünmüş pim	1	1	1	1	1	1
37	Mil	1	1	1	1	1	1
38	Soket başlı vida	8	8	8	8	8	8
39	Yay contası	8	8	81	8	8	8
40	Yardımcı tekerlek mili	4	4	4	4	4	4
41	Yardımcı tekerlek braketi	4	4	4	4	4	4
42	Alt plaka takımı	1	1	1	1	11	1
43	Conta	4	4	4	4	4	4
44	Elektrik kontrol kutusu	1	1	1	1	1	1
45	Yay contası	4	4	4	4	4	4
46	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4
47	Tel bağlantı braketi	1	1	1	1	1	1
48	Çapraz başlı vida	4	4	4	4	4	4
49	Elektrik kontrol kutu contası	1	1	1	1	1	1
50	Elektrik kontrol kutusu	1	1	1	1	1	1
51	Yay contası	4	4	4	4	4	4
52	Soket başlı vida	4	4	4	4	4	4
53	Soket başlı vida	1	1	1	1	1	1
54	Dübel pim	1	1	1	1	1	1
55	Mil için segman	4	4	4	4	4	4
56	Teker contası	4	4	4	4	4	4
57	Arabası tekerleği	2	2	2	2	2	2
58	Bilyalı rulman	4	4	4	4	4	4
59	Vida	4	4	4	4	4	4
60	Yardımcı tekerlek braketi conta	4	4	4	4	4	4
61	Teker	4	4	4	4	4	4

9. Sık karşılaşılan sorunlar ve çözümleri

Durum	Nedenleri	Nasıl çözülür?
Vinç çalışmıyor	1. Güç fazları yanlış bağlanmıştır, bu da faz korumasının başlamasına neden olur ve çalışmasını engeller. 2. Güç sigortası yandı ya da sigorta dışı anahtarı kapalı. 3. Kontrol devresindeki sigorta yanar. 4. Güç kablosunun veya kontrol devresinin kablosunun kırılması veya düzgün şekilde bağlanmamış olması. 5. Voltaj çok düşük. 6. Motor bir ses çıkarır, ancak dönmez. 7. Acil durum düğmesine basıldı 8. (takılıysa). 9. Kontaktör kötüdür.	1. İki fazın güç kablolarını değiştirin. 2. Akımın normal olup olmadığını kontrol edin, uygun bir sigortayı değiştirin veya sigorta dışı anahtarı tekrar başlatın. 3. Akımın normal olup olmadığını kontrol edin ve uygun bir sigortayı değiştirin. 4. Kırılan veya kötü temas halinde bulunan elektrik kablosunu onarın veya değiştirin. 5. Voltajın standart voltajdan% 10 daha düşük olup olmadığını ölçün. 6. Motor fazının doğru onarımı yapıp yapmadığını kontrol edin ve uygun bir izolasyon yapın. 7. Acil durum anahtarına basma nedenini onaylayın. 8. Kaldırma düzeneğini manuel olarak çalıştırın, eğer uygun şekilde çalışıyorsa, bu, kontrol bobininin veya kablonun kötü temasın yerini kötü bir şekilde bulması ve onarılmasını gerektirdiği anlamına gelir. a. Kaldırma düzeni elle çalıştırılamazsa, ana güç kaynağının normal olup olmadığını kontrol etmek gerekir. Ana güç ise b. tedarik tamam, kötü temastan kaynaklanır. Normal olarak çıkış yapamıyorsa, kontaktör değiştirilmelidir.
Vinç durmuyor	Kontaktör sigortalarının kangalı (kısa devre arızasında).	Kontaktörü değiştirin.
Fren slaytları	Motor freni takıyor.	Sürtünme diskini değiştirin.
Alt kancanın zincir / zincir çarkı anormal bir ses çıkarıyor	(1) Zincir yeterince yağlı ve uygun şekilde yağlanmamıştır. (2) Zincir çarkı aşınmış.	(1) Yağlama. (2) Zinciri ve zincir çarkını değiştirin.
Elektrik kaçağı	(1) Kusurlu toprak. (2) Havadaki tozlar elektriksel olarak toplanır. Parçalar veya nem çok yüksek.	(1) Mükemmel bir toprak sağlayın. (2) Elektrikli parçaları temiz tutun ve nemi düşük tutun.
Yağ sızıntısı	(1) Yağ tapası uygulanmamış. (2) Yağ tapası gevşek. (3) Yağ tapası contası takılı değil. (4) Conta aşınmış veya bozulmuştur.	(1) Uygun bir fiş takın. (2) Fişi sıkın. (3) Uygun bir fiş contası takın veya yeni bir contayı değiştirin.

10. Zincirli vinç kontrolleri

Dikkat: Elektrikli zincirli vinç kullanırken, lütfen aşağıdaki uyarılara dikkat ediniz.
1. Kullanılan elektrikli zincirli vincin ISO seviyesinin kullanım koşullarına uygunluğunu kontrol ediniz.
2. Vinci kapasitesinin üzerinde kullanmayınız.
3. Elektrikli zincirli vinç, uygun ölçüdeki zincirle donatılmış olmalıdır.
4. Elektrikli zincirli vincin kaldırma yüksekliği yeterli değilse kullanmayınız.
5. Kullanmadan önce günlük kontrol.
6. Kullanmadan önce zincirleri ve bağlantıları gevşek mi, bükülmüş mü yoksa kıvrılmış mı kontrol edin. Kullanmadan önce bakım yapınız.
7. Emniyet mandallı kanca kullanmayınız.
8. Zincirde yukarı ve aşağı durdurma cihazlarının bulunmaması durumunda kullanılması yasaktır.
9. Yükün altında katlanmış zinciri kullanmayınız.
10. Ağırlıkların kaldırılması için kancanın ön ucunu kullanmak yasaktır.
11. Tekrarlı bir şekilde ani kaldırma indirme işlemi yapmayınız.
12. Yukarı ve aşağı limit anahtarının ötesine kaldırmayın.
13. Kaldırırken kaldırma aracının altında yürümeyin veya ayak altında durmayın.
14. Eğimli ağırlıkları kaldırmayın (15 derece dahilinde)
15. Elektrikli zincirli vincin düşmesini önleyin.
16.Eğer çalışma frekansı yüksekse, elektrikli zincirli vinç zinciri her yıl değiştirilmelidir.
17. -40 ° C'nin altında, 100° C 'in üstünde, paslandırıcı veya patlayıcı ortamda zincir altı ayda bir değiştirilmeli ve alt kanca her iki yılda bir değiştirilmelidir. (Çalışma frekansı yüksekse, alt kanca yılda bir kez muayene edilmeli ve her iki yılda bir değiştirilmelidir.)
18.Isıl işlem tesisinde, vinç yüzeyinin aylık periyodik muayene yapılması ve zincirin her yıl değiştirilmesi gerekir.
19. Kopan zinciri kendiniz kaynak yapmayınız.
20. Zincir, çalıştırmadan önce yağlanmalıdır.
21. Dişliler, rulmanlar ve diğer sürtünme parçaları zamanında yağlanmalıdır.
22. Vinci uzun süre kullanmadığınızda, lütfen paslanmaya karşı koruma altına alarak muhafaza ediniz.
23. Vinç kullanıcıları ürü üzerinde modifikasyon yapamaz. Bu yetkli sadece üretici firmaya aittir.
24. Bir yük aynı anda 2 vinç tarafından kaldırılmamalıdır. Çok gerekli ise deneyimli gözetmenler ile birlikte kaldırma yapılmalıdır.